

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10



**BLUE-DRILL LINE PRO**

**BLUE-DRILL LINE**

**GOLD-DRILL LINE**

**SILVER-DRILL LINE**

**SILVER-DRILL LINE RAIL**

**MINI-LINE**

**MINI-CUT**

404-409

410-419  
468-483  
514-516

420-429  
484-505  
518-520

436-441

534-537

442-443

610-611

Ø	mm Zoll / Inch	12-18	19-25	26-32	33-39	40-46	47-53	54-60	61-70	71-80	81-90	91-100	101-112	113-124	125-136	137-150
		7/16" - 1.1/16"	3/4" - 1"	1.1/16" - 1.1/4"	1.5/16" - 1.9/16"	1.5/8" - 1.13/16"	1.7/8" - 2.1/16"	2.1/8" - 2.3/8"	2.13/32" - 2.3/4"	2.51/64" - 3.5/32"	3.3/16" - 3.9/16"	3.19/32" - 3.15/16"	3.31/32" - 4.13/32"	4.15/32" - 4.7/8"	4.15/16" - 5.11/32"	5.13/32" - 5.29/32"
	Stahl · Steel < 500 N	660 440	420 320	305 250	240 200	195 170	165 150	145 130	125 115	110 100	95 90	85 80	75 70	68 65	63 58	57 50
	Stahl · Steel < 750 N	530 350	340 250	245 200	195 165	160 140	135 120	115 105	163 90	87 78	77 70	68 63	62 56	55 51	50 46	45 42
	Stahl · Steel < 900 N	340 265	250 190	185 150	145 125	120 105	100 90	88 80	78 68	67 59	58 53	52 48	47 42	41 39	38 35	34 31
	Stahl · Steel < 1200 N	265 175	165 130	125 100	95 80	79 70	67 60	58 53	52 45	44 40	39 35	34 32	31 28	27 26	25 23	22 21
	Stahl · Steel < 1400 N	185 125	117 90	85 70	67 57	55 48	47 42	41 37	36 31	30 27	26 24	23 22	21 19	18 17	16 -	16 14
	Edelstahl Stainless steel	320 210	200 150	145 120	115 95	90 85	80 72	70 63	62 54	53 47	46 42	41 38	37 33	32 30	29 28	27 25
	Alu Aluminum	980 655	620 470	455 370	360 305	295 255	250 225	220 195	193 170	165 150	145 130	129 117	116 105	104 95	94 86	85 78
	Grauguss Grey cast iron	480 320	300 230	200 180	175 147	143 125	122 108	106 95	93 81	80 71	70 63	62 57	56 51	50 46	45 42	41 38
	Bronze Brass	660 440	420 320	305 250	240 200	195 170	165 150	145 130	125 115	110 100	95 90	85 80	75 70	68 65	63 58	57 50
	Kupfer Copper	1060 700	670 510	490 400	390 330	320 280	270 240	235 210	205 180	178 160	157 140	138 130	127 115	110 105	100 95	90 85
	Schienen Railtracks	350 255	240 185	175 145	140 130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Hardox 400, 450 Hardox 400, 450	239 159	151 115	110 90	87 72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Kühlung beim Bearbeiten von Hardox siehe Seite 1366. Für die Bearbeitung von Hardox 500 siehe Art. 40 3045 Seite 715.

Achtung: Schnittdaten für Hardox nur anwendbar auf BLUE-DRILL LINE PRO, BLUE-DRILL LINE, GOLD-DRILL LINE.

Cooling advice while machining Hardox see page 1366. While machining Hardox 500 see Art. 40 3045 page 715.

Attention: Cutting data for Hardox only applicable to BLUE-DRILL LINE PRO, BLUE-DRILL LINE, GOLD-DRILL LINE.

**GENAUIGKEIT DER BOHRUNG / FERTIGUNGSTOLERANZEN DER KERNBOHRER  
PRECISION OF THE BOREHOLE / PRODUCTION TOLERANCES OF THE CORE DRILLS**

Die Genauigkeit der Bohrung ist abhängig von den Toleranzen der Kernbohrer und der Präzision der Maschine (Spindel). Kernbohrer werden hauptsächlich auf Magnet-Kernbohrmaschinen eingesetzt welche größtenteils hohe Spindel-Toleranzen aufweisen. In der Regel werden daher dort die Bohrungen etwas größer als der Durchmesser des Kernbohrers. Aus diesem Grunde werden die Kernbohrer in Minus-Toleranzen gefertigt (siehe Tabelle). Sollten Kernbohrer auf hochpräzisen Spindeln eingesetzt werden, ist ein Untermaß möglich.

The accuracy of the hole depends on the tolerances of the annular cutters and the precision of the machine (spindle). Core drills are mainly used on magnetic hole cutting machines which mostly have high spindle tolerances. Therefore, the holes are usually slightly larger than the diameter of the core drill. For this reason, the core drills are manufactured in minus tolerances (see table). If holes are made with an annular cutter on high-precision spindle machines, an undersize is therefore possible.

**Durchmessertoleranz · Tolerance of outer diameter**

Durchmesser · Diameter	Toleranz · Tolerance
10-18	+0 -0,070
19-30	+0 -0,084
31-50	+0 -0,100
51-80	+0 -0,120
81-120	+0 -0,140
121-180	+0 -0,160
181-250	+0 -0,185